采购需求

**（一）采购标的需实现的功能或者目标，以及为落实政府采购政策需满足的要求：**

1、采购设备名称：电阻测试仪

2、预算价格：4万

3、供应商有无特定资格要求：无

4、是否进口产品：否

5、是否强制节能产品：否

6、是否安全信息产品：否

**（二）采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：**

GB 42295-2022《电动自行车电气安全要求》国家标准第1号修改单5.3.4接触电阻测量；

**（三）采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求：**

1、测试电流：3～82A可调 ，精度：±1%；

2、电阻：在0～20mΩ范围内 ，精度：±3 mΩ范围内；

3、分辨率： 1 μΩ；

**（四）采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点：**

1.采购数量：1台

2.服务期：供货期10天

质保期1年

3.本项目实施地点：春新东路8号东大楼。

4.付款方式：合同签订生效后30日内，支付总货款的30%；货到验收合格交付需方使用，供方提供增值税专用发票后30日内支付剩余尾款。

**（五）采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求：**

设备供应商负责安装、调试、培训等服务，协助验收。

**（六）采购标的验收标准：**

1、货物的验收包括：数量、外观、质量、性能、质保单、包装和乙方承诺的其他指标；

2、验收标准根据有关规定及技术要求，原则上以通过计量检定或校准合格为准。

**（七）采购标的的其他技术、服务等要求：**

价格包含设备运输、装卸、调试等费用。

**技术咨询：虞小伟，咨询电话：18961779395**